

Semestre 1 : Génie industriel

- 1 Gestion de la production
- 2 Génie des procédés
- 3 Gestion de la maintenance et Sûreté de fonctionnement
- 4 Logistique industrielle et gestion des achats et des stocks
- 5 Supply Chain Management & commerce international
- 6 Simulation industrielle et Conception Assistée par Ordinateur

Semestre 2 : Management et Audit QHSE

- 1 Management de la Qualité et ISO 9001
- 2 Management de la SST et ISO 45001
- 3 Management environnemental et ISO 14001
- 4 Qualité , Hygiène et sécurité des aliments et ISO 22000
- 5 Qualité en secteur automobile (IATF 16049) et Aéronautique (EN 9100)
- 6 Techniques d'audit QHSE (SO 19011)

Semestre 3 : Excellence opérationnelle

- 1 Management par la Qualité Totale, MRP et outils de la qualité: 8D, QRQC, 5S, 5M, 5P, Pareto, ...
- 2 Lean manufacturing et outils de la productivité: SMED, VSM
- 3 Business intelligence, prise de décisions et Tableau de bord
- 4 Outils d'excellence opérationnelle I: Lean 6 sigma et MSP/SPC
- 5 Outils d'excellence opérationnelle II : plan d'expériences et recherche opérationnelle
- 6 Gestion des projets et de la carrière professionnelle : PNL et Développement personnel

Semestre 4

- Stage, élaboration et soutenance de projet de fin d'Etudes

Master Universitaire: GISMI-QHSE

Génie Industriel et Systèmes de Management Intégrés
-Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement-

Vous êtes

Une personne qui travaille ou qui souhaite ne pas travailler :

- Jours et nuits
- WE et jours fériés
- Entant que technicien (ne)
- Dans les conditions difficiles



Cours de WE
à la FST de
Mohammedia

**Booster votre carrière et viser un
métier d'Ingénieur, de Cadre
Supérieur et de Directeur :**



- ✓ Responsable Qualité, Hygiène, Sécurité et/ou Environnement (QHSE)
- ✓ Auditeur et/ou Consultant QHSE
- ✓ Ingénieur de Génie Industriel dans les différents secteurs d'activité: Automobile, Aéronautique, Agroalimentaire,
- ✓ Responsable de Production, de Logistique et/ou de Maintenance
- ✓ Directeur Industriel

Contact : Pr. KERAK Ebrahim; b.kerak@gmail.com; 06 61 30 06 67

❖ **Objectifs :** Les bénéficiaires de programme de cette formation auront :

- Des connaissances** théoriques et pratiques approfondies en relation avec les matières de génie industriel et de management de la Qualité et des Risques et le pilotage de la performance industrielle.
- Des compétences** opérationnelles nécessaires à la planification, la mise en place, l'évaluation et l'amélioration permanente des systèmes industriels conformément aux exigences des normes et standards nationaux et internationaux ainsi qu'aux exigences légales et réglementaires en vigueur et aux exigences clients (QHSE, RSE, Dv. Durable ...)
- Des aptitudes** de communication, de résolution de problèmes, de travail en équipe et de développement personnel leur permettront d'assurer avec efficacité et efficience leur fonction de Manager industriel dans tous les secteurs d'activité: AgroA, automobile, Aéro, ...

Par ailleurs, les lauréats de ce Master vont s'épanouir personnellement et professionnellement et contribuer au développement de tissu industriel national en leur permettant de relever les défis d'aujourd'hui et de demain (concurrence et guères économique, sociale, culturelle , ...)

❖ **Enseignants, sont des**

- Universitaires et écoles d'ingénieurs (FSTM, EMI,, ENSAM,, ...)
- Consultants Seniors et Auditeurs tierce-partie : UME, MSM Consulting, Access Quality Consulting ...
- Organismes certificateurs : Certi Trust,, Bureau veritas, SGS, AÉNDOR
- Industriels : Ex-bombardier, ONEE,, éolane MAROC...
- Etrangers : Canada, France,

❖ **Méthodes d'apprentissage, basées sur :**

- La pédagogie et l'andragogie
- Les cours magistraux avec support
- La mise en pratique des connaissances acquises: Ateliers de travail, jeux de rôle, simulations et études de cas

Conditions d'accès :

Bac+3 en sciences et/ou techniques
(ou équivalent)

